

Operatore della maglieria

DESCRIZIONE SINTETICA

L'Operatore della maglieria è in grado di smacchinare e/o assistere alla realizzazione di teli e parti calate in maglia utilizzando macchine rettilinee e circolari secondo un ciclo di lavorazione predefinito e confezionare prodotti di maglieria.

AREA PROFESSIONALE

Progettazione e produzione tessile e abbigliamento

LIVELLO EQF

3

PROFILI COLLEGATI - COLLEGABILI ALLA FIGURA

Sistema di riferimento	Denominazione
CP 2011	6.3.3.2.1 Artigiani di prodotti tessili artistici lavorati a mano 6.5.3.2.2 Maglieristi 7.2.6.2.0 Addetti a telai meccanici e a macchinari per la tessitura e la maglieria
ATECO 2007	13.20.00 Tessitura 13.30.00 Finissaggio dei tessuti 13.91.00 Fabbricazione di tessuti a maglia 14.31.00 Fabbricazione di articoli di calzetteria in maglia 14.39.00 Fabbricazione di pullover, cardigan ed altri articoli simili a maglia 13.92.10 Confezionamento di biancheria da letto, da tavola e per l'arredamento
Atlante del Lavoro e delle Qualificazioni	SEP 05 Tessile, abbigliamento, calzaturiero e sistema moda ADA.05.01.17 (ex ADA.8.170.549) - Tessitura a maglia di teli e parti calate in maglia (lavorazione a maglia in trama e lavorazione a maglia in catena)

Unità di competenza	Capacità	Conoscenze
1. Approntamento macchine della tessitura e confezione prodotti di maglieria	Individuare le principali apparecchiature da applicare alle macchine per la tessitura e la confezione dei prodotti di maglieria	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Caratteristiche merceologiche dei principali tipi di fibre tessili e filati per la maglieria esterna e loro comportamento durante le lavorazioni e trattamenti.
	Riconoscere le anomalie di funzionamento delle macchine per la tessitura e la confezione dei prodotti di maglieria	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Il ciclo di produzione della maglieria: fasi, attività e tecnologie.
	Riconoscere le macchine di tessitura e confezione maglieria da utilizzare per le diverse fasi di lavorazione	<ul style="list-style-type: none"> ▪ La sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche).
	Valutare l'impostazione delle macchine di tessitura e confezione maglieria e i relativi parametri di funzionamento	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Meccanismi e parametri di funzionamento delle macchine per la confezione capi di maglieria e apparecchiature.
2. Approntamento filati pre-tessitura	Applicare tecniche per la preparazione delle rocche/bobine per la tessitura: roccatura, ritorcatura, ritorcatura con binatura, parafinatura, ripristino oli, ecc.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Meccanismi e parametri di funzionamento delle principali macchine per la tessitura: rettilinee, circolari, per lavorazioni speciali e relative apparecchiature accessorie.
	Riconoscere i fili necessari a costruire gli intrecci in maglia	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Principali metodi di taglio e confezione.
	Valutare la resa degli intrecci sottoposti a trattamenti quali vaporizzo e stiro	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Principali riferimenti legislativi e normativi in materia di manutenzione ed etichettatura dei prodotti tessili.
	Valutare la resa dei filati in rapporto alla composizione, finezza, intrecci, accostamenti e materiali diversi e tecnologia	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Principali tipologie di prodotto in maglia.
3. Tessitura capo-maglieria	Applicare tecniche di tessitura di maglieria a tricot e sagomata, tenendo conto di titolo del filato, gradazione e resa	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza.
	Riconoscere i difetti del telo quali, in particolare, le barrature e le cimose difettose	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Principi identificativi del prodotto: intrecci, materiali, taglie, tabelle misure, particolari.
	Riconoscere i punti di maglia: rasato, maglia unita, jacquard, intarsio, sagomate per la tessitura del capo	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Procedure e modulistica per il controllo qualità del processo di produzione tessile.
	Valutare ordini di grandezza e proporzioni relative per la riproduzione del telo o di parti calate secondo le misure date	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Struttura della maglia e degli intrecci per i fusti e le rifiniture.
4. Confezione capo-maglieria	Applicare le procedure per il taglio del telo e le principali tecniche di cucitura e finitura del capo di maglieria	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Tecniche di tessitura e di confezione dei capi in maglia.
	Applicare le tecniche per la preparazione del telo alla stabilità dimensionale riconoscendone le diverse reazioni durante le fasi di taglio e confezione	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Tecnologie e processi per la nobilitazione, decorazione e manutenzione dei prodotti.
	Riconoscere le parti che compongono un capo di abbigliamento di maglieria individuandone i particolari costruttivi	
	Rilevare eventuali imperfezioni di tessitura per la rifinitura dei fili sospesi ed il	

Riferimenti per lo sviluppo, la valutazione, la formalizzazione e la certificazione delle competenze

Unità di competenza <i>1. Approntamento macchine della tessitura e confezione prodotti di maglieria</i>		
Indicatori	Capacità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Regolazione delle macchine sulla base delle caratteristiche dei filati e degli intrecci impiegati e delle operazioni da effettuare. ▪ Montaggio delle apparecchiature adeguate alla lavorazione richiesta. ▪ Esecuzione di semplici operazioni ordinarie della macchina. ▪ Segnalazione delle anomalie rilevate. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Individuare le principali apparecchiature da applicare alle macchine per la tessitura e la confezione dei prodotti di maglieria ▪ Riconoscere le anomalie di funzionamento delle macchine per la tessitura e la confezione dei prodotti di maglieria ▪ Riconoscere le macchine di tessitura e confezione maglieria da utilizzare per le diverse fasi di lavorazione ▪ Valutare l'impostazione delle macchine di tessitura e confezione maglieria e i relativi parametri di funzionamento 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Meccanismi e parametri di funzionamento delle principali macchine per la tessitura: rettilinee, circolari, per lavorazioni speciali e relative apparecchiature accessorie. ▪ Meccanismi e parametri di funzionamento delle macchine per la confezione capi di maglieria e apparecchiature. ▪ Principali tipologie di prodotto in maglia. ▪ Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza. ▪ La sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche).
Risultato atteso		
Macchine della tessitura e confezione prodotti di maglieria pulite, funzionanti ed impostate secondo le diverse tipologie di lavorazione da eseguire		

Unità di competenza <i>2. Approntamento filati pre-tessitura</i>		
Indicatori	Capacità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Preparazione dei filati e avvolgimento su rocche/bobine adatte al tipo di macchine ▪ Realizzazione delle prove di resa di filati ▪ Realizzazione di campionature per l'accostamento di materiali diversi ▪ Verifica della resa dei trattamenti quali vaporizzo e stiro 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Applicare tecniche per la preparazione delle rocche/bobine per la tessitura: roccatura, ritorcatura, ritorcatura con binatura, parafinatura, ripristino oli, ecc. ▪ Riconoscere i fili necessari a costruire gli intrecci in maglia ▪ Valutare la resa degli intrecci sottoposti a trattamenti quali vaporizzo e stiro ▪ Valutare la resa dei filati in rapporto alla composizione, finezza, intrecci, accostamenti e materiali diversi e tecnologia 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Il ciclo di produzione della maglieria: fasi, attività e tecnologie. ▪ Principali tipologie di prodotto in maglia. ▪ Caratteristiche merceologiche dei principali tipi di fibre tessili e filati per la maglieria esterna e loro comportamento durante le lavorazioni e trattamenti. ▪ Procedure e modulistica per il controllo qualità del processo di produzione tessile. ▪ Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza. ▪ La sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche).
Risultato atteso		
Filati trattati e preparati per la tessitura		

Unità di competenza 3. Tessitura capo-maglieria		
Indicatori	Capacità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Realizzazione e/o assistenza alla realizzazione di teli di maglia (aperti/tubolari). ▪ Realizzazione e/o assistenza alla realizzazione di teli e parti di un capo di maglieria calata. ▪ Realizzazione e/o assistenza alla realizzazione di rifiniture del capo. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Applicare tecniche di tessitura di maglieria a tricot e sagomata, tenendo conto di titolo del filato, gradazione e resa ▪ Riconoscere i difetti del telo quali, in particolare, le barrature e le cimose difettose ▪ Riconoscere i punti di maglia: rasato, maglia unita, jacquard, intarsio, sagomate per la tessitura del capo ▪ Valutare ordini di grandezza e proporzioni relative per la riproduzione del telo o di parti calate secondo le misure date 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Tecnologie e processi per la nobilitazione, decorazione e manutenzione dei prodotti. ▪ Tecniche di tessitura e di confezione dei capi in maglia. ▪ Principi identificativi del prodotto: intrecci, materiali, taglie, tabelle misure, particolari. ▪ Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza. ▪ La sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche).
Risultato atteso		
Teli in maglia smacchinati, di peso, morbidezza, spessore, gradazione secondo la struttura definita dalla scheda tecnica e/o ordini di lavoro		

Unità di competenza 4. Confezione capo-maglieria		
Indicatori	Capacità	Conoscenze
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Preparazione del telo: prefusto, vaporizzo e prestiro per la stabilità dimensionale. ▪ Realizzazione del taglio e della confezione del capo maglieria. ▪ Rifinitura del capo in tutti i dettagli e accessori previsti. ▪ Collaudo e correzione dei difetti sul telo finito. 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Applicare le procedure per il taglio del telo e le principali tecniche di cucitura e finitura del capo di maglieria ▪ Applicare le tecniche per la preparazione del telo alla stabilità dimensionale riconoscendone le diverse reazioni durante le fasi di taglio e confezione ▪ Riconoscere le parti che compongono un capo di abbigliamento di maglieria individuandone i particolari costruttivi ▪ Rilevare eventuali imperfezioni di tessitura per la rifinitura dei fili sospesi ed il finissaggio del capo 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Tecniche di tessitura e di confezione dei capi in maglia. ▪ Struttura della maglia e degli intrecci per i fusti e le rifiniture. ▪ Principali metodi di taglio e confezione. ▪ Principali riferimenti legislativi e normativi in materia di manutenzione ed etichettatura dei prodotti tessili. ▪ Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza. ▪ La sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche).
Risultato atteso		
Capo in maglieria assemblato secondo il modello di riferimento/scheda tecnica e/o ordini di lavoro		